



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.
DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES
VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MARÍA ELENA GONZÁLEZ SÁNCHEZ **CORREO ELECTRONICO:** enaglez3130@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL	ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	NO	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	UNIDAD DE TRANSPARENCIA	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	UNIDAD DE TRANSPARENCIA
NIVEL DEL EMPLEO	OPERATIVO	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	15 DE OCTUBRE DE 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL			
CALLE	PALACIO MUNICIPAL	COLONIA	APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL	73050	MUNICIPIO	JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA	PUEBLA	TELÉFONO DE OFICINA	7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	SUPERIOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BENEMÉRITA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE PUEBLA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	CONTADORA PÚBLICA Y AUDITORA	ESTATUS	FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	PUBLICO	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL
ÁMBITO PÚBLICO	MUNICIPAL	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	TRANSPARENCIA	SECTOR	PUBLICO
FUNCIÓN PRINCIPAL	PLATAFORMA NACIONAL DE TRANSPARENCIA Y SEVAC		
UBICACIÓN	PALACIO MUNICIPAL JALPAN, PUEBLA.		
FECHA DE INICIO	13/08/2019	FECHA DE TERMINO	31/03/2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	144,157.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	165,000.00
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	309,157.00